

→ Ósmosis inversa 5 etapas

RO INFINITY PUMP

(Ref.910009)

DESCRIPCIÓN

Equipo de 5 etapas con bomba
Kit de instalación
Grifo especial de 1 vía
Membrana Greenfilter
Remineralizador
Leaking sensor

CARACTERÍSTICAS

PESO	14 kg
TEMPERATURA ENTRADA	40 ° C - 2 ° C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	1 / 2,5 bares 100 - 250/ 600kPa
MEMBRANA	50 GPD
GRIFO	Minirobin 1 vía
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 24 W
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTER.	110 - 240V. 50/60Hz 24 W.
PRODUCCIÓN NOMINAL	190 lpd



AQUASTOP
SYSTEM



PRESSURE
PUMP



CS
FILTERS



SWITCH



REMINERALIZER



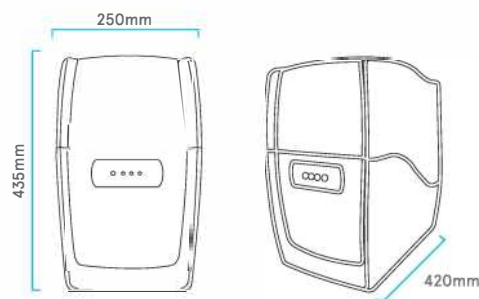
CONSUMIBLES ORIGINALES

Filtro de sedimentos CS Greenfilter (Ref: 291803)

Prefiltro de carbón GAC CS Greenfilter (Ref: 291902)

Postfiltro remineralizador CS Greenfilter (Ref: 291920)

Membrana Greenfilter 50 GPD (Ref: 767201)



ACREDITADO POR ENAC
Certif. nº 34/6200/14/0712



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).

WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).

WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAE0F18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.